

La qualité Hoval.
Vous pouvez vous y fier.

Hoval

Hoval compte parmi les leaders internationaux dans le domaine des solutions de chauffage et de climat ambiant. Grâce à plus de 80 années d'expérience et à une culture familiale reposant sur l'esprit d'équipe, le groupe d'entreprises parvient à enthousiasmer ses clients avec des solutions sortant de l'ordinaire et des développements techniques mûrement pensés. Ce rôle de leader oblige l'entreprise à adopter une attitude responsable vis-à-vis de l'énergie et de l'environnement, trouvant son écho dans une combinaison intelligente de différentes technologies de chauffage et de solutions de génie climatique individuelles.

Par ailleurs, le conseil à la clientèle personnalisé et un service après-vente complet sont une évidence dans l'univers de Hoval. Fort de 2500 collaboratrices et collaborateurs répartis dans les 15 sociétés du Groupe présentes dans le monde, Hoval ne se voit pas comme une multinationale, mais comme une grande famille pensant et agissant globalement. Les systèmes de chauffage et de génie climatique Hoval sont exportés dans plus de 50 pays.

**Responsabilité pour
l'énergie et l'environnement**

Suisse
Hoval AG
8706 Feldmeilen
+41 44 925 6111
hoval.ch

2026 – 04 | Sous réserves de modifications

Hoval

NOUVEAU: CombiVal WPRF (300)

La pompe à chaleur pour l'eau chaude
sanitaire à l'épreuve de l'avenir.

Durable | Efficace | Flexible



À partir d'avril 2026
Idéale pour les constructions
nouvelles et les rénovations.

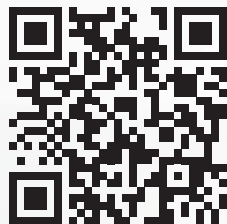
CombiVal WPRF (300) – le nouveau standard pour l’eau chaude sanitaire dans les maisons individuelles

La nouvelle pompe à chaleur pour l’eau chaude CombiVal WPRF (300), désormais équipée d’un registre et d’une bride, tire une grande partie de l’énergie nécessaire à la production d’eau chaude de l’air ambiant et de l’air extérieur, par exemple de la pièce dans laquelle elle est installée. Grâce à la pompe à chaleur intégrée, l’énergie est extraite de l’air ambiant et l’eau est ainsi chauffée. Vous économisez ainsi jusqu’à deux tiers des coûts énergétiques liés à la production d’eau chaude. Un effet secondaire intéressant est que les petits espaces, tels que les caves ou les celliers, peuvent être refroidis et déshumidifiés grâce à l’air évacué.



Disponible dès maintenant en stock

En savoir plus sur hoval.ch



Une efficacité qui rapporte.

- ✓ **Économies d’électricité considérables:** une consommation d’électricité réduite* d’environ 72 % grâce à l’utilisation d’une technologie moderne de pompe à chaleur (*par rapport aux chauffe-eau électriques à accumulation).
- ✓ **Optimisation globale:** amélioration de l’efficacité énergétique de l’ensemble de l’installation de chauffage, car la chaudière n’est pas nécessaire pendant les mois d’été pour la production d’eau chaude.
- ✓ **Économique:** coûts d’exploitation réduits grâce au programme de fermeture saisonnière de série, ainsi qu’un amortissement rapide grâce à une baisse significative des coûts d’électricité.
- ✓ **Tout simplement convaincant à tous les niveaux:** idéale pour être combinée avec une installation solaire photovoltaïque (Smart Grid) pour des coûts d’eau chaude minimaux.

Tout simplement convaincant à tous les niveaux.

La CombiVal WPRF (300) séduit par sa simplicité d’installation grâce à une livraison prête à l’emploi et au raccordement. Elle est facile à utiliser grâce à sa régulation intégrée et offre une protection accrue contre la corrosion grâce à l’indicateur d’entretien automatique de l’anode de protection en magnésium. Son fonctionnement ultra-silencieux garantit en outre une qualité de vie optimale.

Une technologie sophistiquée pour un confort maximal

- **Multifonctionnel:** déshumidification et refroidissement de l’air évacué ainsi que fonction de ventilation grâce au fonctionnement indépendant du ventilateur.
- **Fonctionnement par tous les temps:** convient également à une utilisation avec l’air extérieur grâce à la fonction de dégivrage intégrée.
- **Sécurité de fonctionnement:** protection anticorrosion renforcée grâce à l’indicateur d’entretien automatique de l’anode de protection en magnésium.
- **Utilisation facile:** Installation simple grâce à une livraison prête à l’emploi et au raccordement, ainsi qu’à une commande intégrée facile à utiliser.
- **Respectueux de l’environnement:** réfrigérant naturel R290

Gamme complète d’accessoires: IsiPipe.

NOUVEAU

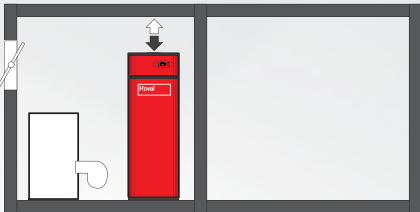
Pour une circulation d’air professionnelle, vous disposez du système IsiPipe parfaitement adapté:

- Système de tuyauterie IsiPipe: fabriqué en EPP de haute qualité (DN 160) pour une isolation optimale.
- Composants du système: des tuyaux, coudes, joints et manchons assortis sont disponibles

Fiche technique

Chauffe-eau à pompe à chaleur CombiVal WPRF (300)
Numéro d’article: 7019996
Réfrigérant: R290 (propane)
Quantité de remplissage: 150 g (aucun dispositif de sécurité requis) Avec registre et bride (0,9 m²/5,4 l)
Puissance en eau chaude: 1020 l/24 h
Capacité: 258 litres
Poids: 160 kg
Valeurs d’efficacité: COP 3.6 à A20W55
Dimensions: 1768 mm, 707 mm (hauteur, diamètre)
Raccordement électrique: 230 V/50 Hz
Niveau de puissance sonore 60 dB(A) – au niveau 1 EN 12102

Domaines d’application



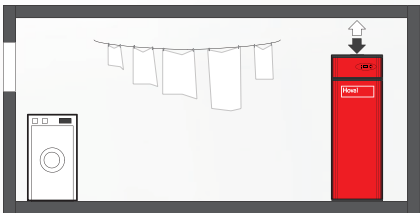
1. Installation dans des salles de chauffage ou des locaux techniquesn

Utilisation de l’air de la pièce et de l’air ambiant pour une production efficace d’eau chaude.



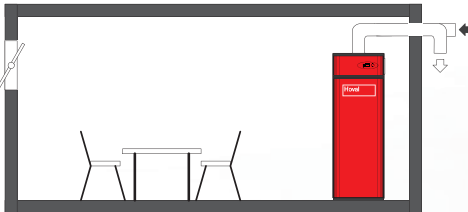
2. Circulation d’air via des pièces annexes

Utilisation de la chaleur résiduelle provenant des pièces annexes – refroidissement et déshumidification simultanés.



3. Installation dans les buanderies

Utilisation de la chaleur résiduelle du lave-linge et du sèche-linge – avec effet de déshumidification.



4. Exploitation avec des conduits d’air provenant des pièces intérieures

Circulation d’air flexible pour une production d’eau chaude sanitaire économe en énergie.