

Hoval - Heiz- und Klimatechnik

für Industrie, Gewerbe und Freizeit.

Mit über 75 Jahren Erfahrung zählt Hoval international zu den führenden Unternehmen für Raumklima-Systeme. Für unsere Kunden entwickeln wir zeitgemäße dezentrale Lösungen zur Beheizung, Kühlung und Lüftung von großen Hallen in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen.

Ob in Werk- und Produktionshallen, Logistikzentren, Flugzeughangars, Einkaufszentren oder Schwimmbädern – unsere Experten entwerfen maßgeschneiderte Hallenklima-Systeme für Ihre individuellen Anforderungen.

Und das Gute: Durch ihre Flexibilität lassen sich unsere Systeme auch zukünftig problemlos weiter anpassen. So erzielen Sie auf Dauer optimale Ergebnisse.

Als Spezialist für Gesamtsysteme zum Heizen, Kühlen und Lüften begleiten wir unsere Kunden über den gesamten Systemlebenszyklus ihrer Anlage – von der Planung über den Betrieb bis zur Modernisierung. Damit Sie heute und morgen von energetisch effizienten Lösungen und einer erstklassigen Luftqualität profitieren.



Prima Klima

in allen Hallen.

Bestes Klima und angenehme, leistungsfördernde Arbeits- und Wohlfühlbedingungen in Hallen für Industrie, Gewerbe und Freizeit. Die neue Generation der dezentralen Hallenklima-Systeme von Hoval macht es möglich.

Die modularen Systeme zur Lüftung, Heizung und Kühlung bestehen aus im Raum verteilten Geräten mit bedarfsgeführter Regelung.

Montiert an wenigen ausgewählten Stellen, sorgen diese für bestmögliche Klimaverhältnisse im gesamten Hallengebäude – auch bei unterschiedlichen Anforderungen. Die Be- und Entlüftungsgeräte, Zuluftgeräte und Umluftgeräte sind mit einer optimierten Luftverteilung ausgestattet und – falls gewünscht – auch mit eigener Wärme- und Kälteerzeugung.



Hoval Hallenklima-Systeme meistern jede Herausforderung

- Dezentral und modular
- Effizient und wirtschaftlich
- Sauber und umweltfreundlich
- Kompetent und zuverlässig

Ein System – Das Zusammenspiel abgestimmter Produkte

■ RoofVent®

Be- und Entlüftungsgeräte zum Lüften, Heizen und Kühlen von hohen Hallen mit Energierückgewinnung.

Zusätzliche Varianten:

- mit Wärmepumpe zum dezentralen Heizen und Kühlen
- mit Gas-Brennwertkessel zum dezentralen Heizen

■ TopVent®

Umluft- und Zuluftgeräte zum kostengünstigen Heizen und Kühlen von hohen Hallen mit Umluft oder Mischluft

Zusätzliche Varianten:

- als Dachgeräte für mehr Platz und ungestörten Betrieb in der Halle
- mit Wärmepumpe zum dezentralen Heizen und Kühlen
- mit Gas-Brennwertkessel zum dezentralen Heizen

ProcessVent

Kompaktgeräte zum Lüften, Heizen und Kühlen von Produktionshallen mit hocheffizienter Energierückgewinnung aus Prozessabluft

Dezentral

und modular.

Wir konzipieren Hoval Hallenklima-Systeme als technisch autarke und energetisch unabhängige Individuallösungen.

Sie sind schnell und einfach planbar und lassen sich ohne bauliche Maßnahmen optimal in nahezu jede Umgebung integrieren.

Und wenn die Zeit Veränderung bringt, entwickeln sich unsere Lösungen gemeinsam mit Ihrem Vorhaben. Ob Objektumnutzung oder Standorterweiterung: Der modulare Aufbau der Hoval-Systeme macht Sie flexibel für neue Herausforderungen – mit wenig Aufwand und geringen Investitionskosten.

Maximal praktikabel und exakt nach Bedarf – wir fertigen Ihr Hallenklima-System maßgeschneidert

- Effiziente Luftverteilung mit dem integrierten Air-Injector – geringere Wärmeverluste und keine Kanaldruckverluste
- Große Geräteauswahl und spezifische Ausführungen für jeden Einsatz
- Komplett vorkonfektionierte, steckerfertige Systeme für eine problemlose Montage, eine schnelle Inbetriebnahme und eine einfache Wartung
- Kompatible, schnittstellenoffene Komponenten für eine unkomplizierte Anbindung an externe Anschlüsse und eine optimale
 Integration in die Gebäudeleittechnik







Effizient und wirtschaftlich.

Hoval Hallenklima-Systeme sind eine einfache und effiziente Lösung. Die patentierte Lufteinbringung und -verteilung über den Hoval Air-Injector hält die Temperaturschichtung in den Hallen gering. Die Differenz zwischen der Raumtemperatur unter dem Dach und der Außentemperatur bleibt entsprechend niedrig und der Energieverlust über das Dach minimal.

Die leistungsstarke, effiziente Luftverteilung des Air-Injectors sorgt für die große Reichweite der Komponenten, sodass vergleichsweise wenig Luftleistung installiert werden muss. Das spart nicht nur Investitionskosten, das spart auch Antriebsenergie und Betriebskosten. Mögliche anwendungsspezifische Energieeinsparungen lassen sich über das Hoval Berechnungstool schnell und einfach beziffern.

Die steckerfertig vorinstallierten Geräte mit integrierten Mess-, Steuer- und Regelkomponenten garantieren zudem eine kostengünstige, schnelle und unkomplizierte Planung, Installation und Inbetriebnahme der Anlagen.

Effiziente Hallenklima-Systeme schonen Finanzen und Umwelt

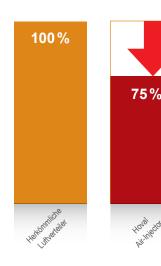
- Optimale Lufteinbringung und -verteilung für geringstmögliche Energieverluste und hohen Komfort
- Bedarfsoptimiertes Zuschalten von Umluftgeräten
- Betriebsart "Luftqualität" zur bedarfsgeregelten Lüftung
- Sparsame Nachtkühlung mit temporär angepasster geringerer Luftmenge
- Auskühl- und Überhitzungsschutz rund um die Uhr
- Hoval Energierückgewinnung mit überlegener Performance und noch mehr Energieeffizienz



Heizbetrieb: Die Zuluft ist wärmer als die Raumluft und damit leichter. Durch die vertikale Lufteinströmung kommt die Wärme dorthin, wo sie gebraucht wird.



Kühlbetrieb: Die einströmende Luft ist kälter als die Raumluft und sinkt nach unten. Damit keine Zugluft entsteht, wird sie horizontal zugeführt.



Im Vergleich zu anderen Systemen ist oft eine viel kleinere Luftmenge ausreichend, um die geforderten und gewünschten Bedingungen zu schaffen.

Sauber

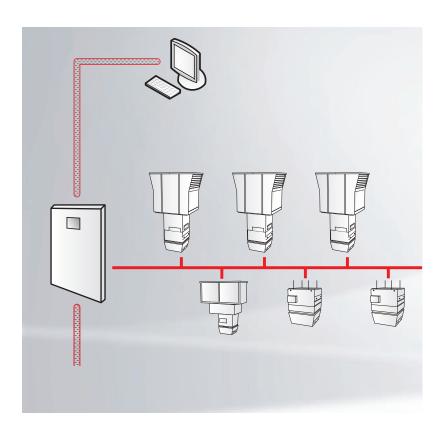
und umweltfreundlich.

Hoval Hallenklima-Systeme schaffen Behaglichkeit und sorgen stets für frische Luft. Die getrennte Führung der Luftströme im Plattenwärmetauscher leitet Schmutz und Gerüche der Abluft auf direktem Wege nach draußen und verhindert eine Verschmutzung der Zuluft.

Die einzelnen Hallenklima-Geräte werden über den Raum verteilt an der Decke oder im Dach installiert. Zu- und Abluftkanäle sind überflüssig, es gibt keine verschmutzten, schwer zu reinigende Leitungen. Damit garantiert die kanalfreie Lüftung höchsten Hygienekomfort.

Ein Plus für Umwelt und Gesundheit – stets reine Luft

- Erneuerbare Energien zum Heizen und Kühlen
- Hocheffiziente Energierückgewinnung
- Vollständig getrennte Luftströme in der Energierückgewinnung
- Stets saubere Zuluft, da keine nur schwer zu reinigenden Luftkanäle nötig sind



Das zonenbasierte Regelkonzept ermöglicht die bedarfsgerechte Lüftung, Heizung und Kühlung unterschiedlich genutzter Hallenbereiche.



Kompetent und zuverlässig.

Schon bei der Planung Ihrer Anlage setzen sich unsere Spezialisten mit Ihrem ganz individuellen Anforderungsprofil auseinander. Sie schöpfen aus Fachwissen und langjähriger Erfahrung und stellen die bestmöglichen Geräte und Komponenten aus den Hoval Produktfamilien für Ihr maßgeschneidertes Hallenklima-System zusammen. Energie- und kosteneffizient, einfach bedienbar, umwelt- und servicefreundlich und zum Wohle Ihrer Mitarbeiter.

Auf Hoval ist Verlass – über den kompletten Lebenszyklus unserer Produkte

- Steckerfertige Systeme mit vordefinierten Anschlusspunkten für Hydraulik und Elektrik zur mühelosen Projektierung
- Kompakte, leichte Funktionseinheiten mit einfachen, klar definierten Betriebsarten für die unkomplizierte Einbindung in jedes Gebäude
- Patentierte Regelalgorithmen mit dem Knowhow unserer Spezialisten für energieoptimierten Betrieb
- Sicherheitsgarantie durch CE-Zertifizierung
- Zuverlässiger, dauerhafter Betrieb und problemlose Wartung während der Betriebszeiten durch einzeln abschaltbare Geräte
- Eigenständige Gerätereaktion auf Störmeldungen – mit Alarmmeldung per E-Mail
- Lokale Ansprechpartner für garantiert kurze
 Wege und sofortige Unterstützung in jedem Fall
- 1 Ansprechpartner für das Gesamtsystem



RoofVent® Be- und Entlüftungsgeräte

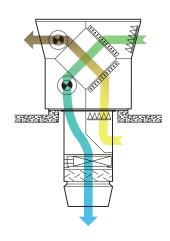
Lüften, Heizen und Kühlen von hohen Hallen mit Energierückgewinnung.

Über 45 Jahre Klimatechnik-Erfahrung stecken in der neuen RoofVent® Generation. Sie zeigt, wie eine umweltverträgliche und zugleich komfortable Hallenklimatisierung aussehen kann. Die Geräte der RoofVent® Familie regeln die Zufuhr von Außenluft und die Entsorgung von Abluft über das Dach – und das höchst energieeffizient. Die ökonomische und ökologische Hallenklima-Lösung kann optimal im Verbund mit Wärmepumpen betrieben werden.



RoofVent® Be- und Entlüftungsgeräte – effizienter geht es nicht

- Enorme Flexibilität und bedarfsspezifische Anpassungen durch unterschiedliche Produktvarianten mit optionalen Ausstattungen
- Wärmerückgewinnungsgrad von bis zu 86% mit dem Hoval Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
- Geeignet zur Kombination mit reversibler Wärmepumpe mit einer Heiz- und Kühlleistung von bis zu 67 Kilowatt
- Reduzierte Investitionskosten, da ohne Technikraum und Wasserverteilnetz betreibbar
- Unkompliziert mit zusätzlichen Geräten erweiterbar
- Anschlusspunkt für die gesamte Elektrik an der Unterdacheinheit – die elektrische Versorgung für das Dachgerät ist ab Werk integriert und getestet
- Hoval Planungstool HK-Select mit sämtlichen technischen Daten für die einfache und schnelle Auslegung der RoofVent® Geräte
- Effiziente Luftverteilung mit dem integrierten Air-Injector – geringere Wärmeverluste und keine Kanaldruckverluste



Technische Daten	
Luftleistung	m³/h
Heizleistung	kW
Kühlleistung (gesamt)	kW
Reichweite	m x m
Gewicht	kg











Be- und Entlüftungsgeräte mit effizienter Luftverteilung

RoofVent® RP
Heizen und Kühlen
mit dezentraler
Wärmepumpe

RoofVent® RG Heizen mit gasbefeuerter Wärmeerzeugung

RoofVent® RH Heizen mit zentraler Wärmeerzeugung

RoofVent® RC Heizen und Kühlen mit zentraler Wärmeund Kälteerzeugung im 2-Leiter-System

RoofVent® RHC Heizen und Kühlen mit zentraler Wärmeund Kälteerzeugung im 4-Leiter-System

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung
- Filtern von Außen-, Um- und Abluft
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Umluftbetrieb

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung
- Filtern von Außen-, Um- und Abluft
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Umluftbetrieb

Lüften

- Außenluftzufuhr
- AbluftentsorgungFiltern von Außen-,
- Um- und Abluft
 Luftverteilung mit
- Air-Injector
 Umluftbetrieb

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung
- Filtern von Außen-, Um- und Abluft
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Umluftbetrieb

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung
- Filtern von Außen-, Um- und Abluft
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Umluftbetrieb

Heizen

■ mit Wärmepumpe

Heizen

mit Gas-Brennwertkessel

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Kühlen

- freie Kühlung
- mit Wärmepumpe

Kühlen

■ freie Kühlung

Kühlen

■ freie Kühlung

Kühlen

- freie Kühlung
- mit Anschluss an Kaltwassersatz

Kühlen

- freie Kühlung
- mit Anschluss an Kaltwassersatz

Energierückgewinnung

Energierückgewinnung

Energierückgewinnung

Energierückgewinnung

Energierückgewinnung

RP-6	RP-9	RG-9	RH-6	RH-9	RC-6	RC-9	RHC-6	RHC-9
5500	8000	8000	5500	8000	5500	8000	5500	8000
bis 44	bis 44/76	bis 70	bis 78	bis 139	bis 78	bis 139	bis 78	bis 139
bis 40	bis 40/67	-	-	-	bis 52	bis 98	bis 52	bis 98
22 x 22	28 x 28	28 x 28	22 x 22	28 x 28	22 x 22	28 x 28	22 x 22	28 x 28
911	1200	1251	849	1104	882	1171	919	1244

TopVent® Umluft- und Zuluftgeräte

Kostengünstiges Heizen und Kühlen von hohen Hallen mit Zuluft, Umluft oder Mischluft

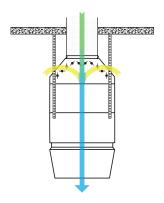
Ob große Hallen und hohe Räume, Hochregallager oder Supermärkte, dank der breiten Modellpalette wird die TopVent® Zu- und Umluft-Serie den unterschiedlichsten Anforderungen und individuellen Komfortansprüchen gerecht. Die Kombination aus dezentraler und zentraler Wärme- und Kälteerzeugung und dezentralem Lüftungsgerät ist mittel- und langfristig maximal nachhaltig.

Umluft- und Zuluftgeräte in unterschiedlichen Leistungsstufen sorgen für eine effiziente Luftverteilung über den patentierten Drallluftverteiler Air-Injector. Abhängig vom Temperaturunterschied der Hallenluft und der eingeblasenen Luft stellt der Air-Injector den Ausblaswinkel stufenlos und vollautomatisch ein und sorgt für optimale Strömungsstabilität.



Die Zukunft der Hallenklimatisierung: kosteneffizient, flexibel, umweltschonend

- Höchste Flexibilität für alle Arten von Hallen und Hallennutzungen durch modular aufgebaute, skalierbare Systembausteine mit Regelsystem TopTronic®C (Wärmeerzeugung, Umluftheizung, -kühlung und Zonenregelung)
- Kosteneffiziente Ergänzung für RoofVent® Be- und Entlüftungssysteme bei temporär höherem Wärme- und/oder Kältebedarf
- Luftkanalfreie Systeme für die einfache Montage und niedrigen Stromverbrauch
- Verschiedene Registertypen und Zubehör für maßgeschneiderte Lösungen
- Luftschleier für den Schutz von Eingangsbereichen gegen Kälteeinfall in unterschiedlichen Größen und Ausführungen
- Steuerung von bis zu zehn Geräten über Einfachregelung EasyTronic EC
- Alle Zuluftgeräte sind problemlos auf Umluft- oder Mischluftbetrieb umstellbar
- Alle Zuluftgeräte sind verfügbar in zwei Größen, jeweils ausgestattet mit stufenlos regelbarem
 Ventilator und Heiz-/Kühlregister in verschiedenen
 Leistungsstufen für maßgeschneiderte Lösungen
- Hoval Planungstool HK-Select mit sämtlichen technischen Daten für die einfache und schnelle Auslegung der TopVent[®] Geräte
- Effiziente Luftverteilung mit dem integrierten Air-Injector – geringere Wärmeverluste und keine Kanaldruckverluste



Tarbula da Batan	
Technische Daten	
Luftleistung	m³/h
Heizleistung	kW
Kühlleistung (gesamt)	kW
Reichweite	m x m
Gewicht	kg

TopVent® Umluftgeräte



TopVent® Umluftgeräte





Umluftgeräte

TopVent® TW pro

Luftschleier mit zentraler Wärmeerzeugung

TopVent® TV

Heizen mit zentraler Wärmeerzeugung

Lüften

- UmluftbetriebLuftverteilung mit Ausblasgitter

Lüften

- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Ausblasjalousie

Heizen

- mit Anschluss an Warmwasserversorgung TW Pro 150-1 TW Pro 150-2 TW Pro 200-1 TW Pro 200-2

Heizen

■ mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Technische Daten	
Luftleistung	m³/h
Heizleistung	kW
Kühlleistung (gesamt)	kW
Reichweite	m x m
Gewicht	kg

150-0	200-0	150-1	200-1	150-2	200-2	TV-2	TV-4	TV-5
8500	12800	7900	11900	7300	10700	2100	4850	5700
-	-	bis 32	bis 48	bis 58	bis 88	bis 13	bis 30	bis 45
-	-	-	-	-	-	-	-	-
8.0	8.0	7.5	7.5	7.0	7.0	7 x 7	10 x 10	12 x 12
43	58	51	66	54	70	16	23	24

TopVent® Zuluftgeräte









Zuluftgeräte mit effizienter Luftverteilung

TopVent® MP

Heizen und Kühlen mit dezentraler Wärmepumpe

TopVent® MH

Heizen mit zentraler Wärmeerzeugung

TopVent® MC

Heizen und Kühlen mit zentraler Wärme- und Kälteerzeugung im 2-Leiter-System

TopVent® MHC

Heizen und Kühlen mit zentraler Wärme- und Kälteerzeugung im 4-Leiter-System

Lüften

- Außenluftzufuhr (Kanalanschluss)
- Mischluftbetrieb
- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Lüften

- Außenluftzufuhr (Kanalanschluss)
- Mischluftbetrieb
- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Lüften

- Außenluftzufuhr (Kanalanschluss)
- Mischluftbetrieb
- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Lüften

- Außenluftzufuhr (Kanalanschluss)
- Mischluftbetrieb
- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Heizen

■ mit Wärmepumpe

Heizen

 mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an
 Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Kühlen

- freie Kühlung
- mit Wärmepumpe

Kühlen

Kunlen
freie Kühlung

Kühlen

- freie Kühlung
- mit Anschluss an Kaltwassersatz

Kühlen

- freie Kühlung
- mit Anschluss an Kaltwassersatz

MHC-9	MHC-6	MC-9	MC-6	MH-9	MH-6	MP-9	MP-6
9000	6000	9000	6000	9000	6000	9000	6000
bis 121	bis 78	bis 145	bis 78	bis 121	bis 78	bis 44/76	bis 44
bis 68	bis 34	bis 68	bis 34	-	-	bis 40/67	bis 40
30 x 30	23 x 23	30 x 30	23 x 23	30 x 30	23 x 23	30 x 30	23 x 23
399	305	334	266	228	172	380	304

TopVent® Dachgeräte

Die TopVent® Dachlüftungsgeräte wurden speziell für die Anforderungen in modernen Logistik-, Gewerbe- oder Produktionshallen entwickelt.

- Wartung von aussen
- Optimales Klima
- Wirtschaftlich

Sie werden vor allem dort eingesetzt, wo es auf einen **ungestörten Hallenbetrieb** bei einer konstanten Temperatur ankommt. Service und Wartung, ja sogar die Montage werden vom Dach aus durchgeführt. Der Betrieb in der Halle läuft dabei ungestört weiter.

Je 4 Umluft- und Zuluftgeräte in unterschiedlichen Leistungsstufen sorgen für eine effiziente Luftverteilung über den patentierten Drallluftverteiler Air-Injector. Heizen und Kühlen ist über zentrale Versorgung als auch mit dezentraler Wärmepumpe möglich (TopVent® SH optional auch mit adiabater Kühlung erhältlich).

Für ungestörten Hallenbetrieb.

- Wartungsarbeit vom Dach aus möglich, daher keine Einschränkung der Arbeiten in der Halle.
- Geringer Platzbedarf in der Halle, da nur für die Luftverteilung entsprechender
 Platz in der Halle frei sein muss.
- Hoval Planungstool HK-Select mit sämtlichen technischen Daten für die einfache und schnelle Auslegung der TopVent® Geräte
- Effiziente Luftverteilung mit dem integrierten Air-Injector – geringere Wärmeverluste und keine Kanaldruckverluste

TopVent® Dach-Umluftgeräte





Dach-Umluftgeräte mit

TopVent® CP Heizen und Kühlen mit dezentraler Wärmepumpe

TopVent® CH Heizen mit zentraler Wärmeerzeugung im 2-Leiter-System

Lüften

- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Lüften

- Umluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Ausblasdüse (Option)
- Luftfilterung

Heizen

■ mit Wärmepumpe

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung



■ mit Wärmepumpe





CP-6	CP-9	CH-6	CH-9
6000	9000	6000	9000
bis 44	bis 44/76	bis 76	bis 118
bis 40	bis 40/67	-	-
23 x 23	31 x 31	23 x 23	31 x 31
672	869	616	719

TopVent® Dach-Zuluftgeräte













effizienter Luftverteilung

TopVent® CC Heizen und Kühlen

mit zentraler Wärme- und Kälteerzeugung im 2-Leiter-System

Lüften

- Umluftbetrieb ■ Luftverteilung mit
- Air-Injector
- Luftfilterung

Lüften

Umluftbetrieb

TopVent® CHC

mit zentraler

Wärme- und

Kälteerzeugung

im 4-Leiter-System

Heizen und Kühlen

- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Kühlen Kühlen

mit Anschluss an Kaltwassersatz

mit Anschluss an Kaltwassersatz

CC-6	CC-9	CHC-6	CHC-9
6000	9000	6000	9000
bis 76	bis 141	bis 76	bis 118
bis 44	bis 87	bis 44	bis 87
23 x 23	31 x 31	23 x 23	31 x 31
647	843	684	898

Dach-Zuluftgeräte mit effizienter Luftverteilung

TopVent® SP Heizen und Kühlen mit dezentraler

Wärmepumpe

- Zuluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector

Umluftbetrieb

Luftfilterung

Lüften

Lüften

Umluftbetrieb

TopVent® SH

mit zentraler

Wärmeerzeugung

im 2-Leiter-System

Heizen

- Zuluftbetrieb Luftverteilung mit
- Air-Injector Ausblasdüse (Option)
- Luftfilterung

Lüften

- Umluftbetrieb
- Zuluftbetrieb ■ Luftverteilung mit

TopVent® SC

mit zentraler

Wärme- und

Kälteerzeugung

im 2-Leiter-System

Heizen und Kühlen

- Air-Injector Luftfilterung

Lüften

Umluftbetrieb

TopVent® SHC

mit zentraler

Wärme- und

Kälteerzeugung

im 4-Leiter-System

Heizen und Kühlen

- Zuluftbetrieb
- Luftverteilung mit Air-Injector
- Luftfilterung

Heizen

■ mit Wärmepumpe

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Kühlen

freie Kühlung

mit Wärmepumpe

Kühlen

■ freie Kühlung

adiabate Kühlung (Option)

Kühlen

freie Kühlung

mit Anschluss an Kaltwassersatz

Kühlen

freie Kühlung

mit Anschluss an Kaltwassersatz

SP-6	SP-9	SH-6	SH-9	SC-6	SC-9	SHC-6	SHC-9
6000	9000	6000	9000	6000	9000	6000	9000
bis 44	bis 44/76	bis 78	bis 121	bis 78	bis 145	bis 78	bis 121
bis 40	bis 40/67	-	-	bis 34	bis 68	bis 34	bis 68
23 x 23	31 x 31	23 x 23	31 x 31	23 x 23	31 x 31	23 x 23	31 x 31
717	924	661	846	692	898	729	953

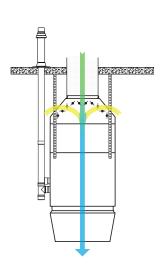
TopVent® Gasbefeuerte Umluft- und Zuluftgeräte:

Die Wärmeerzeugung erfolgt bei TopVent® gas Geräten durch einen dezentralen, gasbefeuerten Wärmetauscher. Die eingesetzten modulierenden, emissionsarmen Vormischbrenner stehen für Wirtschaftlichkeit und Umwelteffizienz. Die Systeme werden anschlussfertig mit Aufhängeset und Abgaszubehör geliefert.

Erzeugt Wärme genau dort, wo sie gebraucht wird – überlegene Technologie für dezentrales Heizen

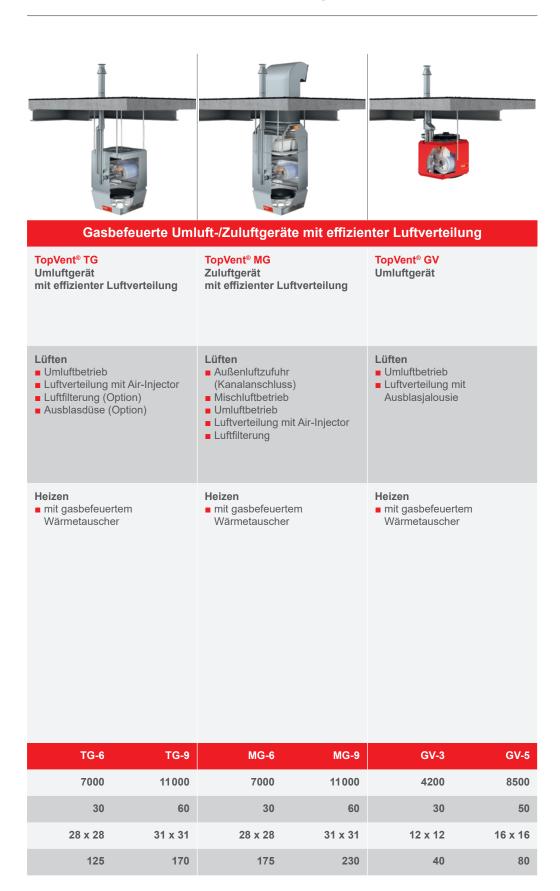
- Die Wärme wird gezielt dort produziert, wo sie gebraucht wird, und verlustfrei in die Halle geführt. Leitungen – und Wärmeverluste – vom Wärmeerzeuger zum Wärmeverbraucher entfallen
- Heizraum, Brennstofflagerraum und Warmwasserverteilnetz sind für das gasbefeuerte
 System nicht notwendig – das spart Investitions- und Betriebskosten
- Raumluftunabhängige Versorgung Verbrennungsluft wird von außen zugeführt
- Breite Modellpalette für eine Planung nach Maß – präzise abgestimmt auf die Raumverhältnisse und die spezifischen Anforderungen
- TempTronic MTC Kostengünstige Einfachsteuerung für bis zu 8 TopVent® GV-Geräte
- Die Luftverteilung erfolgt stufenlos mit dem integrierten Air-Injector





Technische Daten	
Luftleistung	m³/h
Heizleistung	kW
Reichweite	m x m
Gewicht	kg

TopVent® Gasbefeuerte Umluft- und Zuluftgeräte:



ProcessVent Kompaktgeräte

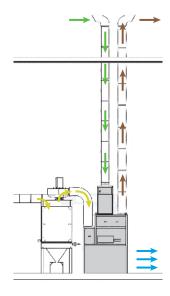
Lüften, Heizen und Kühlen von Produktionshallen mit hocheffizienter Energierückgewinnung aus Prozessabluft.

ProcessVent Geräte bilden in Kombination mit einer Abluftreinigungsanlage ein effizientes Gesamtsystem mit hervorragenden Emissionswerten und einer Heizkostenersparnis von bis zu 98%. Die Kompaktgeräte kommen in Hallen mit gekapselten Werkzeugmaschinen oder Schweißanlagen zum Einsatz und werden in unmittelbarer Nähe zu Maschinengruppen positioniert.



Dicke Luft war gestern – gesundes Hallenklima, geringe Betriebskosten ist heute

- Energierückgewinnung aus (gereinigter) Prozessabluft über den öldicht ausgeführten Plattenwärmetauscher sorgt für einen signifikant niederen Heizenergieaufwand
- Umweltfreundlich! Selbst dampfförmige Anteile, die nicht von der Abluftreinigungsanlage erfasst werden, kondensieren im öldichten Plattenwärmetauscher der ProcessVent Geräte. KSS können dadurch zurückgewonnen oder umweltgerecht entsorgt werden.
- Wahlweise mit Heiz-/Kühlregister zum Nachheizen oder Kühlen der Außenluft oder im Umluftbetrieb
- ProcessVent Geräte arbeiten durch die integrierte Steuerung sowohl im Verbund mit der Abluftreinigungsanlage oder auch autonom. Dadurch kann jedes Gerät individuell an jede Betriebsbedingung angepasst werden.
- Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen für energieeffiziente und umweltschonende Fertigungsmethoden und gesunde Arbeitsbedingungen
- Investitionszuschuss über entsprechende Förderprogramme, z. B. Förderungen von Querschnittstechnologien oder von Energierückgewinnungsund Abwärmenutzungsmaßnahmen möglich



Technische Daten	
Luftleistung	m³/h
Heizleistung	kW
Kühlleistung (gesamt)	kW
Reichweite	m x m
Gewicht	kg



Kompaktgeräte mit Energierückgewinnung aus Prozessabluft

CASS	

Kompaktgerät zum Lüften mit Energierückgewinnung aus Prozessabluft

ProcessVent PVH

Kompaktgerät zum Lüften und Heizen mit Energierückgewinnung aus Prozessabluft

ProcessVent PVC

Kompaktgerät zum Lüften, Heizen und Kühlen mit Energierückgewinnung aus Prozessabluft

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung (Luftförderung durch die Abluftreinigungsanlage)
- Umluftbetrieb
- Luftfilterung

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung (Luftförderung durch die Abluftreinigungsanlage)
- Umluftbetrieb
- Luftfilterung

Lüften

- Außenluftzufuhr
- Abluftentsorgung (Luftförderung durch die Abluftreinigungsanlage)
- Umluftbetrieb
- Luftfilterung

Heizen

mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Heizen

■ mit Anschluss an Warmwasserversorgung

Kühlen

mit Anschluss an Kaltwassersatz

Energierückgewinnung aus Prozessabluft

PV-10	PVH-10	PVC-10
10000	10000	10000
-	bis 234	bis 256
-	-	bis 118
-	-	-
1657	1699	1754

Einfach die Welt verändern

Hoval Referenzen.

Rund um den Globus sorgen anspruchsvolle Luft- und Klimalösungen von Hoval für angenehme Wärme und gesunde, frische Luft. Im fernen China oder hoch oben auf heimischen Berggipfeln. Entdecken Sie die Welt der Hoval Hallenklima-Systeme.

Kommen Sie mit auf Weltreise und erfahren Sie mehr über unsere technologisch überlegenen Hallenklima-Systeme:

- voll-dezentralisiert mit Wärmepumpen-Einheiten beim Fördertechnikspezialisten Klatt in Neumarkt bei Salzburg, Österreich
- im "Grünen Gebäude" des Pannonischen Kompetenzzentrums für Holz in Virovitica/ Kroatien
- beim traditionsreichen Werkzeug-, Formenund Vorrichtungsbauer Veith in Öhringen/ Baden-Württemberg

Voll-dezentrale Lösung bei HÖRMANN Klatt Conveyors GmbH in Neumarkt bei Salzburg in Österreich

Das 4.600 m² große Gebäude besteht aus einer Lagerhalle, einer Fertigung, einer Endmontagehalle und Büroräumlichkeiten. Anstatt mit Gas heizt und kühlt das Unternehmen nun mit neun TopVentTP-Geräten und zehn Wärmepumpen. Für ausreichend grünen Strom sorgt die Erweiterung der bestehenden Photovoltaikanlage.

Neben einer leistungsstarken und effizienten Luftverteilung punkten die TopVent-TP-Geräte mit einer besonders einfachen Montage.

- 9 TopVent® TP-6
- Regelung Hoval TopTronic® C für energieeffizientes Lüften und Heizen





ņ

"Wir nehmen die Lüftung praktisch nicht wahr, haben aber immer gute klimatische Bedingungen in der Halle."

> Nana Filipović Pannonisches Kompetenzzentrum für Holz

Kompetenzzentrum im "Grüne Gebäude"

Das "Grüne Gebäude" des Pannonischen Kompetenzzentrums für Holz im kroatischen Virovitica wurde im Jahr 2016 fertiggestellt. Es ist das größte Projekt, das der Struktur- und Investitionsfonds der EU je getragen hat. Das Innovations- und Entwicklungszentrum unterstützt Holz verarbeitende Unternehmen und ist nach den Prinzipien für "grüne Gebäude" errichtet. Das dezentrale Hallenklima-System von Hoval ergänzt das Nachhaltigkeitsprinzip des Zentrums beim Heizen und Lüften optimal.

- 2 RoofVent® RH
- 2 TopVent® TH



Produktionserweiterung beim Metall verarbeitenden Unternehmen Veith

Die traditionsreiche, weltweit agierende Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG produziert an zwei Standorten mit insgesamt 200 Mitarbeitern auf über 7.000 m² Produktionsfläche. Seit über 100 Jahren steht das Unternehmen für Premiumprodukte. Die Leidenschaft für Qualität und Präzision spiegelt sich auch in der Wahl der Belüftungs- und Heizungslösung.

- 5 RoofVent® RH-9 belüften und heizen die Produktionshalle von Stanzteilen und Werkzeugbau
- Hoval TopTronic® C regelt das energieeffiziente Heizen und Lüften
- Über Nacht mit Außenluft kühlen schont die Ressourcen



Alles Gute kommt von oben

Hallenklima-Systeme in Betrieb.

Ganz gleich, welche Anforderungen Sie an uns stellen. In Werk- und Produktionshallen, Logistikzentren, Flugzeughangars, Wartungshallen, Werften, Einkaufszentren, Baumärkten, Sporthallen, Schwimmbädern, Messehallen, Mehrzweckhallen, Autohäusern und wo immer Sie uns brauchen, wir sorgen für beste Luftqualität.

















Hoval Qualität.



Darauf können Sie sich verlassen.

Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Heiz- und Raumklima-Lösungen. Mit mehr als 75 Jahren Erfahrung und einer familiär geprägten Teamkultur gelingt es der Firmengruppe immer wieder, mit aussergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen zu begeistern. Diese Führungsrolle verpflichtet zu Verantwortung für Energie und Umwelt, der das Unternehmen mit einer intelligenten Kombination unterschiedlicher Heiz-Technologien und individueller Raumklima-Lösungen entspricht.

Darüber hinaus sind persönliche Beratung und ein umfassender Kundenservice typisch für die Welt von Hoval. Mit rund 2.500 Mitarbeitenden in 15 Gruppengesellschaften weltweit versteht sich Hoval nicht als Konzern, sondern als eine grosse, global denkende und agierende Familie. Hoval Heiz- und Raumklima-Systeme werden heute in über 50 Länder exportiert.

Verantwortung für Energie und Umwelt

Liechtenstein

Hoval Aktiengesellschaft 9490 Vaduz +423 399 24 00 hoval.com

Schweiz

Hoval AG 8706 Feldmeilen +41 44 925 6111 hoval.ch

Österreich

Hoval Gesellschaft m.b.H. 4614 Marchtrenk +43 50 3650 hoval.at

Deutschland

Hoval GmbH 85609 Aschheim-Dornach +49 89 922 0970 hoval.de

