



Hoval

Systeme Génie climatique pour supermarchés

La bonne température pour chaque
rayon de produits

**Plus de 300 clients
satisfaits en Europe**

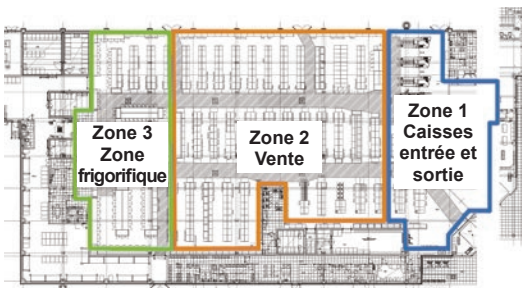
La bonne température pour chaque rayon de produits

Systèmes Génie climatique décentralisés Hoval pour supermarchés.

C'est justement dans les magasins de denrées alimentaires et les supermarchés que la qualité de l'air et la bonne température sont cruciales. Non seulement le confort des clientes et clients dépend d'elles, mais aussi et surtout la durée de conservation des denrées alimentaires sensibles.

C'est pourquoi les systèmes Génie climatique de Hoval sont la solution idéale pour les supermarchés:

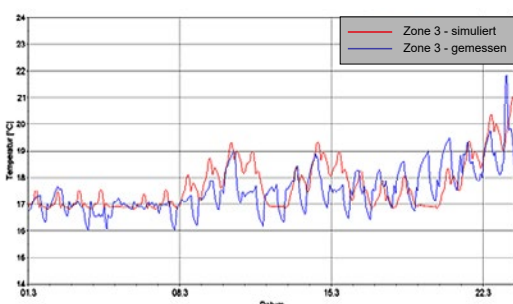
- Les appareils décentralisés permettent de réaliser **des zones de températures pour les différents rayons de produits**. C'est impératif pour la **sécurité des denrées alimentaires**.
- Comme toujours, plusieurs appareils sont installés pour garantir une **sécurité d'exploitation** élevée. Si, par exemple, un appareil est éteint pour cause de **maintenance**, les appareils restants assurent les conditions souhaitées.
- Des simulations fiables et validées permettent d'adapter le système Génie climatique aux exigences ultérieures et ce, dès la phase de planification. Le type et les puissances des appareils sont optimisés. Ce qui **sécurise les décisions** tout en planifiant les coûts.



Trois zones avec différentes exigences sont alimentées par les appareils décentralisés en température et qualité d'air parfaitement appropriées.



Température stable pour la fraîcheur et la conservation des denrées alimentaires sensibles.



La concordance manifeste des valeurs pronostiquées et réelles confirme les résultats des simulations.

Zones de température précises pour les rayons de produits

Le supermarché est divisé en zones de température par rayons de produits, p. ex.

- Non-alimentaire, zone des caisses et d'entrée
- Produits frais (fruits et légumes)
- Produits frais et surgelés

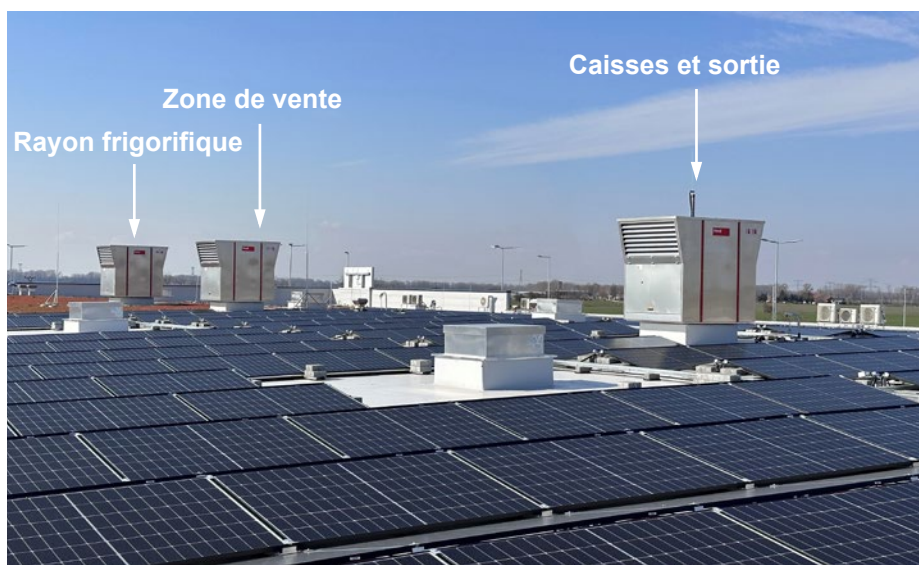
Chaque zone dispose d'appareils décentralisés répondant aux différentes exigences (qualité de l'air et température). Les appareils fournissent la qualité d'air adéquate là où elle est requise. Nul besoin de longs canaux de ventilation ou de systèmes mélangeurs d'air. Ainsi chaque rayon de produits a exactement les températures dont il a besoin.

Sécurité des denrées alimentaires et sécurité d'exploitation

C'est justement au rayon des denrées alimentaires que les moindres fluctuations de température influent sur la fraîcheur et la durée de conservation des produits. Les solutions de génie climatique de Hoval sont des systèmes sans composants sujets aux pannes. Et comme les zones sont toujours ventilées par plusieurs appareils combinés, cela crée une certaine redondance. Si, par exemple, il faut remplacer le filtre sur un appareil, le climat reste tout de même stable dans la zone.

Décider en toute sécurité

Avec les systèmes Génie climatique de Hoval, différents types d'appareil (ventilation double flux, air recirculé/air pulsé) sont combinés avec leurs fonctions spécifiques (chauffage, refroidissement, ventilation) de manière flexible. Et la plupart du temps, plusieurs solutions différentes sont possibles, pouvant être évaluées par des simulations lors de la planification. On obtient alors la combinaison d'appareils optimale pour cette utilisation sur la base de valeurs de mesure émanant d'installations existantes. Et des données fiables en matière de puissance, de coûts d'investissement et d'exploitation sont mises à disposition.



Détails

Superficie: 3000 m²
Hauteur: 6 à 7 m
Température ambiante été/hiver: 24/18 °C

3 zones de température (régulées séparément)
3 appareils de ventilation double flux RoofVent® RC-9C
1 aérotherme TopVent® TC-9C

Plus de 300 supermarchés tempérés de manière fiable en Europe

Exemple pratique

Supermarché de 3000 m² et 3 zones de température.

Une combinaison sur mesure d'extracteurs d'air et d'aérothermes crée le climat de bien-être parfait dans le supermarché.

- 3 appareils RoofVent® avec récupération de chaleur pour la ventilation double flux, le chauffage et le refroidissement
- 1 appareil TopVent® pour le chauffage et le refroidissement
- approvisionnement centralisé en eau de chauffage et de refroidissement avec une pompe à chaleur centrale ainsi qu'avec la chaleur dissipée par les appareils de chauffage et de réfrigération
- 100 % de récupération d'énergie issue des réfrigérateurs et des congélateurs
- Températures toujours précises dans les trois rayons de produits grâce à la régulation de zone

Types d'appareils



Appareils de ventilation double-flux RoofVent®

- Ventilation double flux avec récupération d'énergie ultra-efficace
- Chauffage avec pompe à chaleur dédiée, système à gaz à condensation ou via un approvisionnement en eau de chauffage centralisé
- Refroidissement avec pompe à chaleur dédiée ou via un approvisionnement en eau de refroidissement centralisé
- Filtration de l'air neuf et de l'air extrait
- pour des débits d'air de 5500 à 8000 m³/h



Aérothermes TopVent®

- Recyclage d'air
- Chauffage avec pompe à chaleur dédiée, système à gaz à condensation ou via un approvisionnement en eau de chauffage centralisé
- Refroidissement avec pompe à chaleur dédiée ou via un approvisionnement en eau de chauffage et de refroidissement centralisé
- Filtration de l'air
- pour des débits d'air de 2100 à 11000 m³/h

La qualité Hoval. Vous pouvez vous y fier.

Hoval compte parmi les leaders internationaux dans le domaine des solutions de chauffage et de climat ambiant. Grâce à plus de 80 années d'expérience et à une culture familiale reposant sur l'esprit d'équipe, le groupe d'entreprises parvient à enthousiasmer ses clients avec des solutions sortant de l'ordinaire et des développements techniques mûrement pensés. Ce rôle de leader oblige l'entreprise à adopter une attitude responsable vis à vis de l'énergie et de l'environnement, trouvant son écho dans une combinaison intelligente de différentes technologies de chauffage et de solutions de génie climatique individuelles.

Par ailleurs, le conseil à la clientèle personnalisé et un service après-vente complet sont une évidence dans l'univers de Hoval. Fort de 2500 collaboratrices et collaborateurs répartis dans les 15 sociétés du Groupe présentes dans le monde, Hoval ne se voit pas comme une multinationale, mais comme une grande famille pensant et agissant globalement. Les systèmes de chauffage et de génie climatique Hoval sont exportés dans plus de 50 pays.

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement

Votre partenaire Hoval

Liechtenstein

Hoval Aktiengesellschaft
9490 Vaduz
+423 399 24 00
hoval.com

Suisse

Hoval AG
8706 Feldmeilen
+41 44 925 6111
hoval.ch

France

Hoval SAS
67118 Geispolsheim
+33 367 22 21 00
hoval.fr