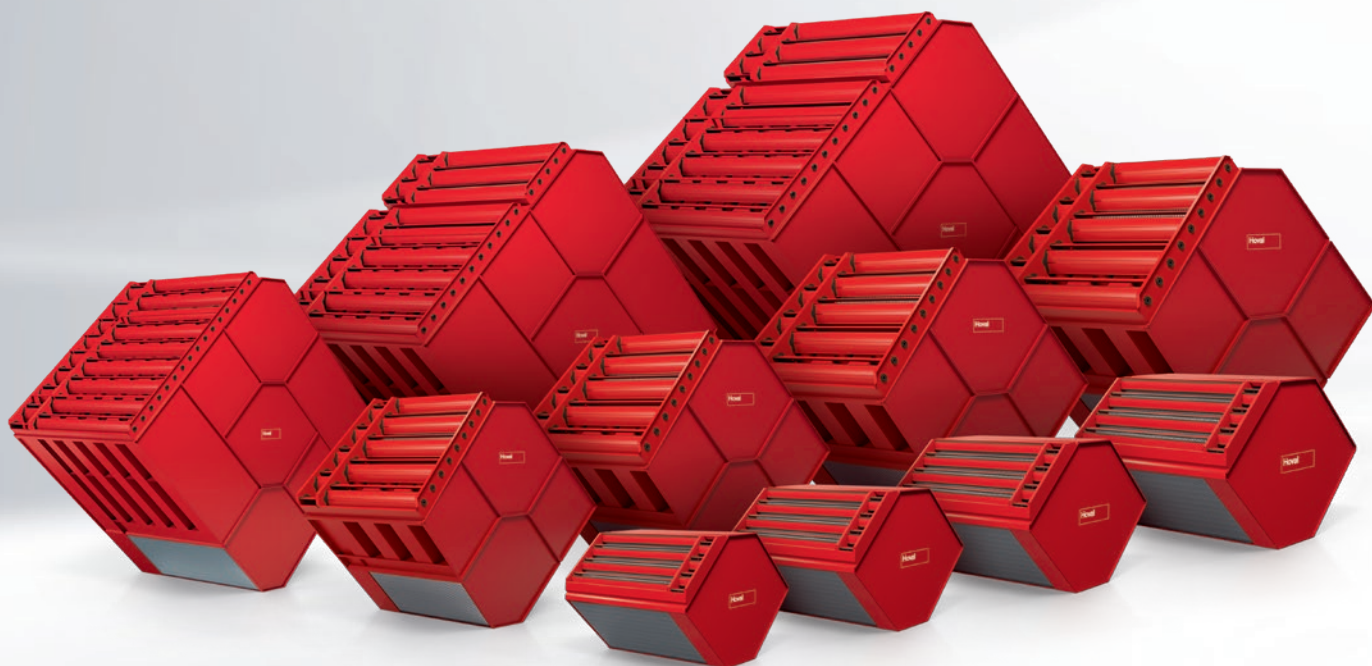


Die Zukunft ist jetzt

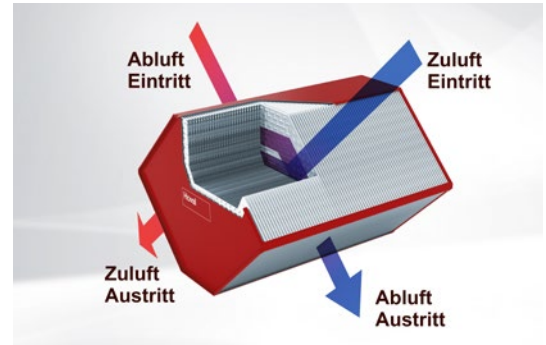
Gotthard Plattenwärmetauscher

Effizient | Variantenreich | Einfach



Gotthard Plattenwärmetauscher

Zukünftige Lüftungsgeräte benötigen Energierückgewinnungssysteme mit hoher Effizienz, geringem Druckverlust und hoher Stabilität die einfach zu installieren sind. Deshalb hat Hoval den Gotthard Plattenwärmetauscher entwickelt. Ein Kreuz- und Gegenstrom Plattenwärmetauscher der all diese Anforderungen erfüllt.

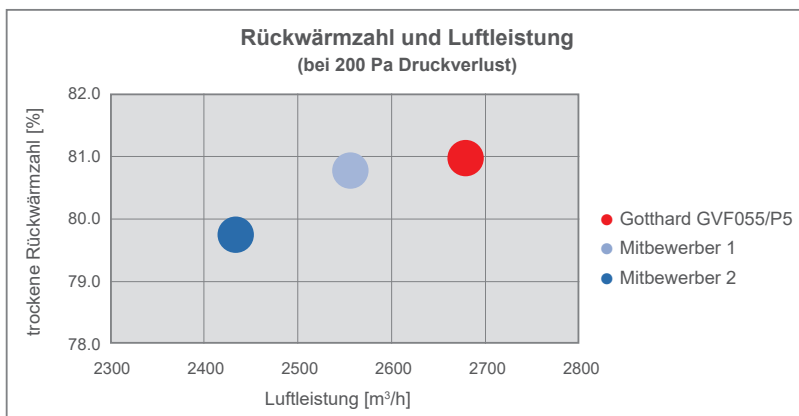


Beste und zuverlässigste Leistungswerte durch führende Technologie

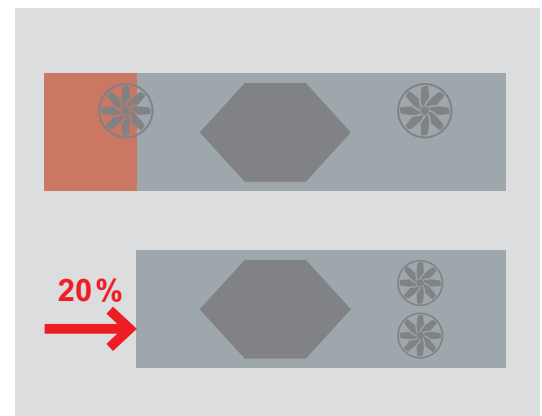
Der Gotthard Plattenwärmetauscher erzielt dank seiner optimierten Plattengeometrie herausragende Rückwärmzahlen bei minimalem Druckverlust – unabhängig von der Ventilatoranordnung. Selbst unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen bleibt der Druckverlust bei unterschiedlichem Differenzdruck stabil, was die Flexibilität bei der Ventilatorpositionierung erhöht. Dank der Dichtheit bleibt die Zuluft garantiert frei von Abluftverunreinigungen. Die intelligente Software ermöglicht eine präzise Auslegung und eine individuelle CO₂ Footprint-Berechnung.

Kurz zusammengefasst:

- Beste Wirkungsgrade bei geringsten Druckverlusten
- Höchste Differenzdruckstabilität für variable Ventilatoranordnung und kürzere Lüftungsgeräte
- Dichtester Wärmetauscher; keine Abluft in die Zuluft
- Optimale Bypassbreite dank intelligenter Berechnung
- Software mit individueller CO₂ Footprint-Bestimmung



Leistungswerte Gotthard GVF055/P5 im Vergleich zum Mitbewerber



Platzsparend – bis zu 20 % kürzere Lüftungsgeräte



100 % zuverlässige, zertifizierte Daten:

Größtmöglicher Leistungsbereich, dank intelligenter Kombination

Um den zukünftigen Anforderungen gerecht zu werden ist der Gotthard in drei Leistungsklassen verfügbar. Dank der gleichen Außenabmessungen der Wärmetauscher sind intelligente Kombinationen möglich.

Die drei Leistungsklassen sind:

P1 mit Rückwärmzahl 74 %

P3 mit Rückwärmzahl 77 %

P5 mit Rückwärmzahl 81 %

Mit dem Gotthard lassen sich Volumenströme bis zu 100 000 m³/h effizient und zuverlässig realisieren. Damit ist der Gotthard ideal für Standardlüftungsgeräte und kundenspezifische Lüftungsgeräte. Die Auslegungssoftware ermöglicht eine präzise Konfiguration des Gotthard in 1-mm-Schritten bis zu einer Breite von 4800 mm. So wird maximale Planungsfreiheit bei gleichbleibender Qualität gewährleistet.

Technische Daten	
Rückwärmzahl (trocken)	74–81 %
Luftleistung	200–100 000 m ³ /h
Differenzdruckstabilität	max. 2000 Pa
Paketbreite	bis zu 4800 mm

* Alle Werte ohne Kondensation bei einem Druckverlust von 200 Pa und einem Massenstromverhältnis von 1.0

Kurz zusammengefasst:

- Ideale Wirkungsgradklassen und deren intelligente Kombination bei identischen Außenabmessungen
- Für Volumenströme bis zu 100 000 m³/h geeignet
- Variable Breiten in 1mm Schritten bis zu 4800 mm verfügbar

Einfachste Installation – Plug & Play

Die robuste Konstruktion und die durchdachte Integration von Komponenten machen den Gotthard zur idealen Lösung für eine einfache Installation. Vormontierte Klappen und ein integrierter Bypass ermöglichen eine zeitsparende und kostenoptimierte Einbringung – selbst bei großen Lüftungsgeräten. Modular oder als Ganzes: der Gotthard passt sich Ihrem Bedarf an. Die smarte Klappentechnologie spart Platz und reduziert Druckverluste. Alles ist im Auslegungsprogramm CASER einfach auswählbar und wird vollständig vormontiert geliefert. Damit werden bis zu 80 % der Installationszeit eingespart – für ein echtes Plug & Play-Erlebnis.

Kurz zusammengefasst:

- Einfache Installation in das Lüftungsgerät dank stabiler Konstruktion
- Integrierter Bypass mit Klappen für eine kostenoptimierte Integration in das Lüftungsgerät
- Bedarfsgerechte Lieferung als Einzeltauscher oder in Modulen für eine einfache Installation



Das smarte Klappendesign ist platzsparend

Hoval Energierückgewinnung. Darauf können Sie sich verlassen.

Hoval

Als Spezialist für Energierückgewinnungssysteme ist Hoval Ihr verlässlicher Partner mit jahrzehntelanger Branchenerfahrung. Hoval entwickelt und produziert Komponenten zur Wärme-, Kälte- und Feuchterückgewinnung für heute und morgen. Die Systeme werden in Lüftungstechnischen Anlagen und in der Prozesstechnik eingesetzt. Sie können sicher sein, damit sowohl Energie als auch Kosten zu sparen und das Klima zu schonen.

Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Energierückgewinnungssysteme, diese werden weltweit exportiert.

Hoval nimmt die Verantwortung für unsere Umwelt ernst. Im Zentrum der Entwicklung steht die Energieeffizienz unserer Systeme.

Verantwortung für Energie und Umwelt

Hoval Aktiengesellschaft

Austrasse 70

9490 Vaduz

Liechtenstein

Tel. +423 399 27 53

info.er@hoval.com

www.hoval-energyrecovery.com

